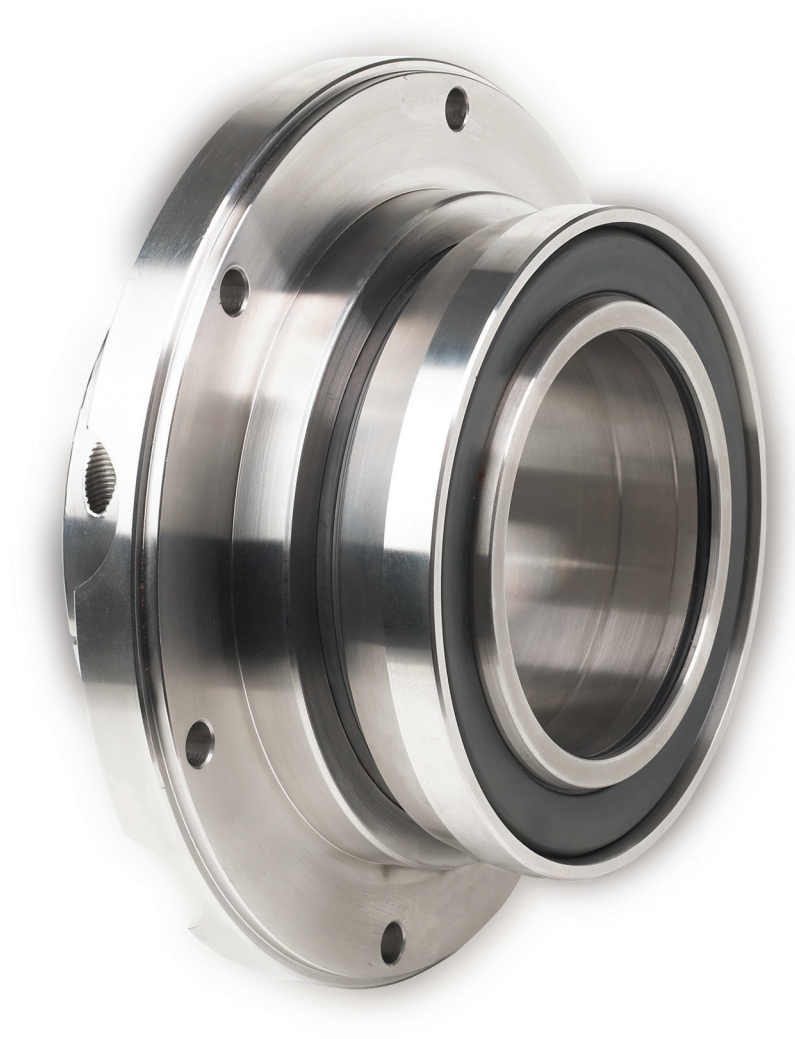


Одинарное картриджное уплотнение для работы со шламами



Тип 5840

Для применения в горнодобывающей и обрабатывающей промышленности

Картриджное уплотнение для работы со шламами - Тип 5840

Давление:	до 21 бар изб. / 300 psi изб.
Температура:	до 75°C /167°F или 120°C/248°F с водяным охлаждением
Скорость:	максимум 15 м/с (30 футов/мин)
Рабочая среда:	шлам/ абразивные смеси с количеством твердых веществ до 60% веса

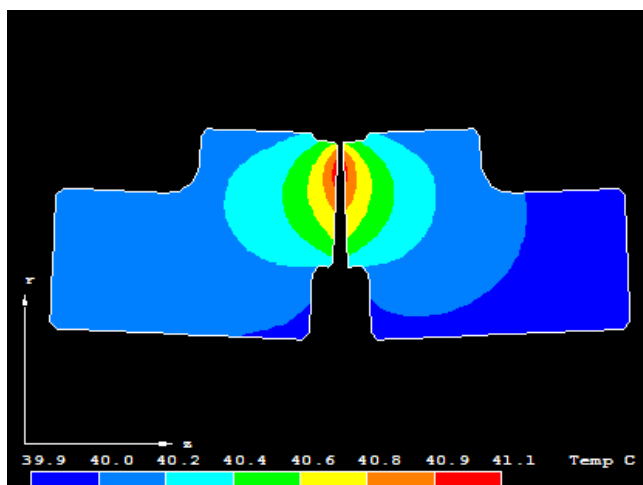
Диапазон размеров уплотнений: от 35 мм до 220 мм / от 1,378" до 8,661"

Тип 5840 представляет собой одинарное картриджное уплотнение, сочетающее многие преимущества конструкции уплотнений для тяжелых режимов эксплуатации с более экономичным решением. Это уплотнение разработано с учетом объемных требований, предъявляемых использованием в горнорудной промышленности; прочные материалы, примененные в конструкции уплотнительной манжеты, делают его идеальным уплотнением общего назначения для работы со шламом и абразивными смесями. Прочная конструкция обеспечивает простоту эксплуатации и техобслуживания. Картриджное уплотнение типа 5840 является полностью взаимозаменяемым с другими уплотнениями, предназначенными для насосов того же типа. Его компоненты также являются полностью взаимозаменяемыми с уплотнениями той же размерной группы.

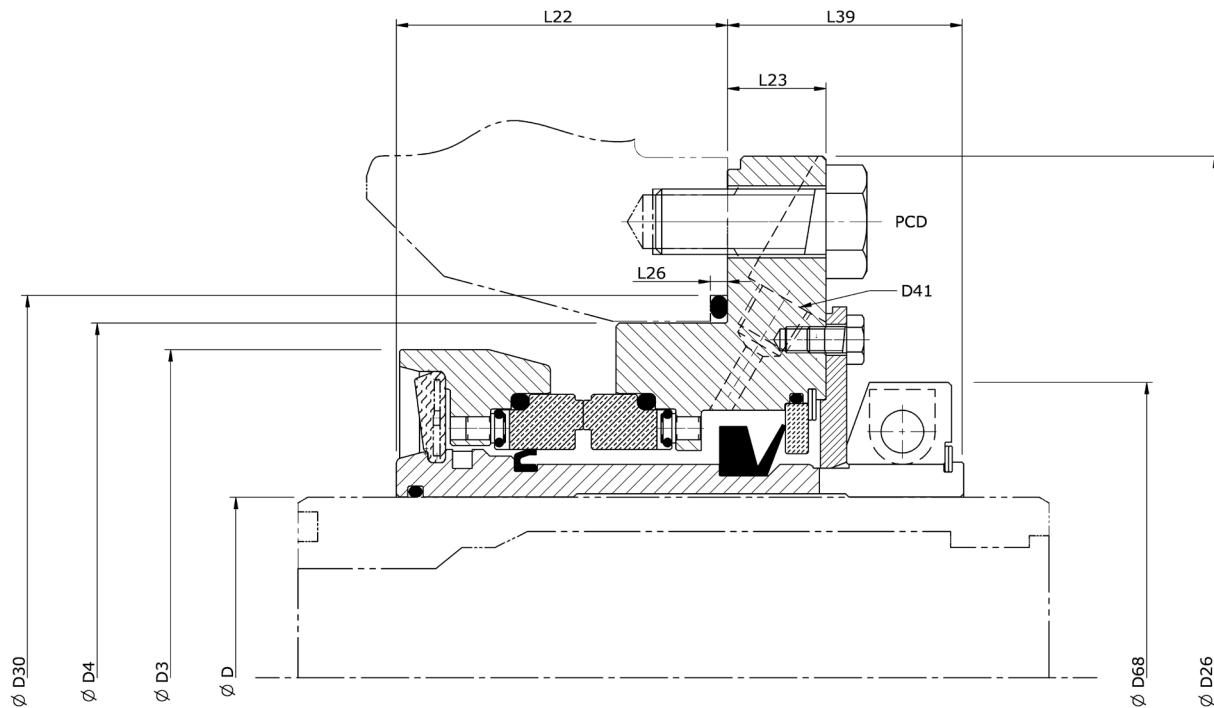


Основные области применения

- Горнорудная промышленность в том числе переработка:
 - Глинозема
 - Меди
 - Урана
 - Мокрого обогащения угл
 - Свинца
 - Золота
- Водоснабжение и канализация
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Энергетика
- Химическая промышленность
- Производство стали
- Промышленное производство в целом



Стандартная компоновка/ Размерные данные



Компоновку при установке в трубопроводы см.в Руководстве по монтажу

Метрические размеры

Размер	D	D3	D4	D26	D30	D41	D68	L22	L23	L26	L39	Диаметр начальной окружности болта	Сальниковый болт
1	35 - 51	99.0	N/A	140.0	133.0	1/4" NPT	63.0	42.0	24.3	N/A	37.0	N/A	N/A
2	51 - 82.5	136.0	163.0	217.0	172.7	1/4" NPT	113.0	54.5	25.0	2.81	45.0	195.0	M12
3	82.5 - 105	170.0	185.0	243.0	200.6	1/4" NPT	154.0	69.5	21.0	4.33	59.0	220.0	M12
4	105 - 135	204.0	210.0	288.0	225.6	3/8" NPT	196.0	69.5	27.0	4.33	67.0	260.0	M12
5	135 - 180	258.0	270.0	350.0	285.8	3/8" NPT	235.0	86.5	25.0	5.52	67.0	320.0	M12
6	180 - 220	310.0	327.3	428.0	343.1	3/8" NPT	290.0	101.0	30.0	5.23	72.0	388.0	M20

Размеры в дюймах

Размер	D	D3	D4	D26	D30	D41	D68	L22	L23	L26	L39	Диаметр начальной окружности болта	Сальниковый болт
1	1.375 - 2.000	3.898	N/A	4.961	5.236	1/4" NPT	2.480	1.654	0.957	N/A	1.457	N/A	N/A
2	2.000 - 3.250	5.354	6.419	8.543	6.799	1/4" NPT	4.449	2.146	0.984	0.110	1.772	7.677	M12
3	3.250 - 4.125	6.693	7.285	9.567	7.898	1/4" NPT	6.063	2.736	0.827	0.171	2.323	8.661	M12
4	4.125 - 5.313	8.032	8.269	11.339	8.882	3/8" NPT	7.717	2.736	1.063	0.171	2.638	10.236	M12
5	5.313 - 7.063	10.157	10.632	13.780	11.250	3/8" NPT	9.252	3.406	0.984	0.217	2.638	12.598	M12
6	7.063 - 8.625	12.205	12.885	16.850	13.507	3/8" NPT	11.417	3.976	1.181	0.206	2.835	15.276	M20

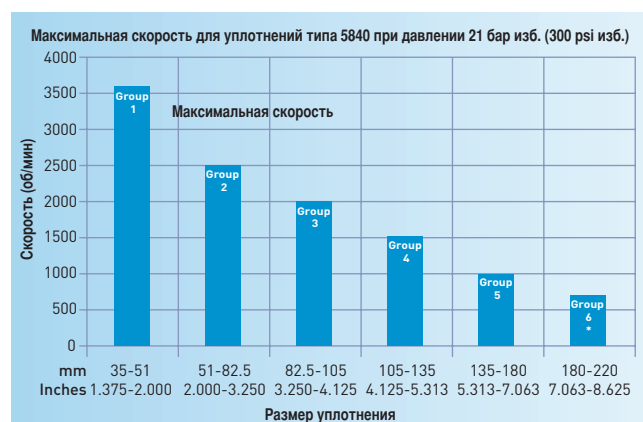
Размеры указаны ориентировочно

Тип 5840

Характеристики уплотнения и предельные значения

Динамическое давление

Допустимое динамическое давление на уплотнение - это давление, при котором обеспечивается стабильная работа при скоростях, указанных в нижеприведенной таблице. С помощью умножающих коэффициентов можно получить консервативную оценку величины динамического давления при переменных условиях работы насоса. Для уплотнения типа 5840 максимальное динамическое давление равно 21 бар изб./300 psi изб. При необходимости работы при более высоком давлении обращайтесь за консультацией в компанию John Crane Engineering.



* Обращайтесь в компанию John Crane Engineering за данными по давлению и скорости для группы 6

Динамическое давление

Параметр	Умножающий коэффициент
0-60% твердых веществ	1.00
>60% твердых веществ	Обращайтесь за консультацией в John Crane Engineering
<Мин. скорости	0.5-0.75 (только USP)

Характеристики шлама

Уплотнение типа 5840 может работать со шламом/абразивными смесями, содержащими до 60% твердых веществ по весу.

Температура

Предельная температура для уплотнения типа 5840 равна 75°C (167°F) без охлаждения и 120°C (248°F) с охлаждением. Предельная температура для уплотнения типа 5840 USP составляет 80°C (175°F).

Скорость

Уплотнение типа 5840 предназначено для работы с максимальной скоростью 15 м/с (3000 футов/мин)

Давление

Тип 5840 рассчитан на рабочее давление до 21 бар изб. / 300 psi изб.

Допуск осевого биения

До ±1,0 мм (0,04") в зависимости от размера уплотнения.

Предел щелочности/кислотности

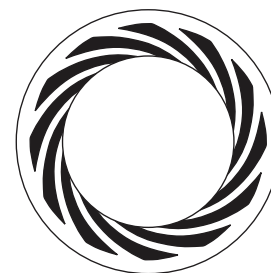
pH от 1 до 14.

Конструкционные материалы

Компоненты	Стандартные	Оptionальные
Смачиваемые металлические компоненты	Нержавеющая сталь Duplex	Твердая сталь с 28% содержанием хрома Super Duplex Сплав C-276 (N10276)
Другие металлические компоненты	Нержавеющая сталь 302 Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 304 (S30400)
Пары трения	Карбид кремния	Карбид вольфрама
Эластомеры	Сополимер тетрафторэтилена и пропилена (TFE/P)	Фторированный этилен-пропилен

Исполнение Upstream Pumping (USP)

В дополнение к стандартному уплотнению типа 5840 потребителям предлагается исполнение типа 5840 USP, с улучшенными параметрами и повышенной надежностью, предназначенное для обеспечения оптимальных рабочих характеристик и максимального срока службы в применениях с тяжелыми или проблематичными условиями работы.



Тип 5840

Оптимизированная конструкция манжеты

- Стандартно применяется высококачественный карбид кремния
- Приводной штифт прочной конструкции обеспечивает передачу положительного момента вращения
- Гидравлическая балансировка обеспечивает максимальные характеристики
- Конструкция торца оптимизирована с помощью специальной программы компьютерного моделирования
- Одинаковые уплотнительные манжеты могут устанавливаться в качестве как стационарных, так и вращающихся

Максимальная гибкость

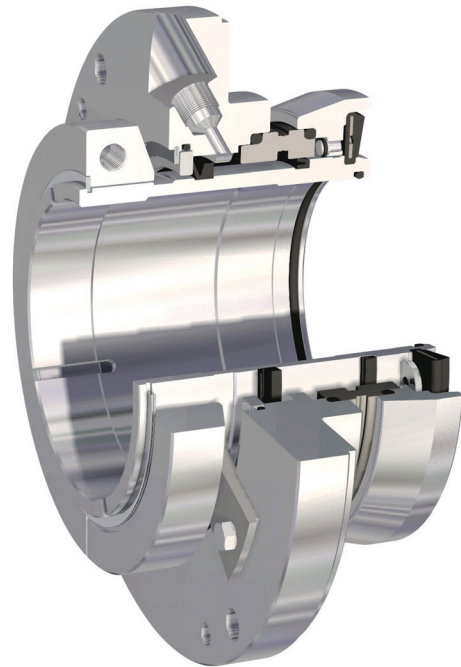
- Выпускается в шести размерных группах
- Максимальная взаимозаменяемость компонентов внутри размерной группы
- Может быть установлено на валы диаметром от 35 мм до 220 мм (от 1,378" до 8,661")
- Изготовлено из материалов, устойчивых к абразивным и химическим воздействиям
- Может быть установлено на большей части оборудования, работающего со шламом
- Картриджное исполнение обеспечивает простоту монтажа и регулировки насоса
- Не требует промывки водой, что уменьшает требования к подаче воды в ходе производственного процесса
- Не нуждается в системе поддержки для обеспечения успешной работы
- Предназначено для долгосрочной работы во враждебных средах

Конструкция конической пружины, предотвращающая засорение

- Профиль узла конической пружины разработан так, чтобы обеспечивать ее поддержание в рабочем состоянии и предотвращать накопление осадений или попадание продукта, которые привели к бы к выходу из строя обычных пружин или сифонов
- Обеспечивает постоянное положительное давление на пары трения при любых рабочих и гидравлических условиях

Стационарные вторичные уплотнения

- Отсутствие фреттинга и повреждений вала
- Отсутствие залипания основных пар трения





Более подробную информацию можно получить дополнительно в одном из нежеуказанных представительств.



Северная Америка	Европа	Латинская Америка	Ближний Восток и Африка	Азиатско-Тихоокеанский регион
Штаб квартира Мортон Грув	г. Слау, Англия	Сан Пауло, Бразилия	Дубай, ОАЭ	Сингапур
1-800-SEALING	тел: +44-1753-22 4000 факс: +44-1753-22 4224	тел: +55-11-3371-2500 факс: +55-11-3371-2599	тел: +971-481-27800 факс: +971-488-62830	тел: +65-6518-1800 факс: +65-6518-1803
тел: +1-847-967-2400 факс: +1-847-967-3915				

Если предполагается использовать продукцию, описанную в этой брошюре, в опасных и/или вредных средах, необходимо проконсультироваться с представителями ф. «Джон Крейн» до их выбора и применения.

В целях совершенствования своей продукции ф. «Джон Крейн» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и спецификации уплотнений без предварительного уведомления. Сертифицировано по ISO 9001, ISO 14001, ISO/TS 16949. Более подробная информация предоставляется по требованию.